		Seme	ester	Stud. Workload (WL)				
Code	Modul	Beginn	Dauer	LVS	Selbststudium (in h)	WL (in h)	ECTS- LP	Prüfungsleistung
E-TE-APT-01	Arbeits- und Präsentationstechnik	1	1	20	7	27	1	Seminararbeit oder Testat
E-TE-ELT-01	Gleich- und Wechselstromtechnik	1	2	80	82	162	6	Klausurarbeit
E-TE-FET-01	Ur- und Umformen / Metallkunde	1	1	65	70	135	5	Klausurarbeit
E-TE-INF-01	Grundlagen der Informatik	1	1	30	24	54	2	Seminararbeit oder Testat
E-TE-KON-01	Grundlagen der Konstruktion	1	1	45	36	81	3	Klausurarbeit
E-TE-MAT-01	Lineare Algebra / Vektorrechnung	1	1	45	63	108	4	Klausurarbeit
E-TE-TMP-01	Einführung Mechanik	1	1	85	77	162	6	Klausurarbeit
E-TE-PRA-01	Praxisphase I (Projektarbeit I)	1	1	0	135	135	5	Projektarbeit
E-TE-FET-02	Trennen / Spezielle Werkstoffkunde	2	1	70	65	135	5	Klausurarbeit
E-TE-INF-02	Programmierung / Angewandte Informatik	2	2	65	70	135	5	Programmentwurf oder Klausurarbeit
E-TE-KON-02	Konstruktionsentwurf I	2	1	30	24	54	2	Konstruktionsentwurf
E-TE-MAA-01	Maschinenelemente	2	1	70	65	135	5	Klausurarbeit
E-TE-MAT-02	Analysis	2	1	45	63	108	4	Klausurarbeit
E-TE-TMP-02	Festigkeitslehre	2	1	45	63	108	4	Klausurarbeit
E-TE-PRA-02	Praxisphase II (Projektarbeit II)	2	1	0	135	135	5	Projektarbeit
E-TE-BWL-01	ABWL und Kostenrechnung	3	2	60	48	108	4	Klausurarbeit
E-TE-ELT-02	Elektronik	3	1	45	36	81	3	Klausurarbeit
E-TE-FET-03	Fügen / Fertigungsmesstechnik	3	1	70	65	135	5	Klausurarbeit
E-TE-MAT-03	Wahrscheinlichkeit / Statistik	3	1	45	36	81	3	Klausurarbeit
		Seme	ester	Stud. Workload (WL)				

Code	Modul	Beginn	Dauer	LVS	Selbststudium (in h)	WL (in h)	ECTS- LP	Prüfungsleistung
E-TE-TMP-03	Technische Physik	3	2	90	72	162	6	Klausurarbeit
E-[SR]-KON-03*	Konstruktionsentwurf II	3	1	60	48	108	4	Konstruktionsentwurf
E-[SR]-PRO-01* E-FQ-PRO-01 E-KO-PRO-01 E-KT-PRO-01 E-MA-PRO-01 E-PT-PRO-01 E-TM-PRO-01	Profilmodul I: Fertigungsmanagement Ausgewählte Probleme der Konstruktionstechnik Grundlagen der Kunststofftechnik Mechatronische Systeme Fertigungsprozessgestaltung Fertigungsprozessgestaltung	3	2	95	67	162	6	Seminararbeit oder Klausurarbeit
E-TE-PRA-03	Praxisphase III (Projektarbeit III)	3	1	0	135	135	5	Projektarbeit
E-TE-ELT-03	Elektrische Maschinen	4	1	60	75	135	5	Klausurarbeit
E-TE-MAA-02	Einführung Automatisierungssysteme	4	1	45	36	81	3	Klausurarbeit
E-TE-TEN-01	Technisches Englisch	4	2	70	38	108	4	Seminararbeit oder Klausurarbeit
E-[SR]-PRO-02* E-FQ-PRO-02 E-KO-PRO-02 E-KT-PRO-02 E-MA-PRO-02 E-PT-PRO-02 E-TM-PRO-02	Profilmodul II: Sensorik und Werkstoffprüfung Fertigungsprozessgestaltung Fertigungsprozessgestaltung Fertigungsprozessgestaltung Arbeitsgestaltung Wirtschaftsmathematik	4	1	45	36	81	3	Seminararbeit oder Klausurarbeit
E-TE-PRA-04	Praxisphase IV (Praxisprüfung I)	4	1	0	135	135	5	Mündliche Prüfung
E-TE-MAA-03	Digitale Industrie	5	1	85	50	135	5	Klausurarbeit
E-TE-STU-01	Studienarbeit	5	1	0	81	81	3	Studienarbeit
E-[SR]-BWL-02	SBWL für Ingenieure	5	1	90	45	135	5	Klausurarbeit

		Seme	ester	Stud. Workload (WL)				
Code	Modul	Beginn	Dauer	LVS	Selbststudium (in h)	WL (in h)	ECTS- LP	Prüfungsleistung
E-[SR]-PRO-03*	Profilmodul III:	5	1	75	60	135	5	Klausurarbeit
E-FQ-PRO-03 E-KO-PRO-03 E-KT-PRO-03 E-MA-PRO-03 E-PT-PRO-03 E-TM-PRO-03	Fertigungsmesstechnik und Toleranzsysteme Betriebsmittelgestaltung Maschinendynamik und Werkzeugmaschinen Regelungstechnik Maschinendynamik und Werkzeugmaschinen Produktions- und Produktmanagement							
E-[SR]-PRO-04* E-FQ-PRO-04 E-KO-PRO-04 E-KT-PRO-04 E-MA-PRO-04 E-PT-PRO-04 E-TM-PRO-04	Profilmodul IV: Qualitätsmanagement I Maschinendynamik und Werkzeugmaschinen I Kunststoffverarbeitungsmaschinen Mikrocomputertechnik Produktionslogistik Kommunikation und Personalmanagement	5	1	50	31	81	3	Seminararbeit oder Klausurarbeit
E-TE-PRA-05	Praxisphase V (Projektarbeit IV)	5	1	0	135	135	5	Projektarbeit
E-[SR]-PRO-05* E-FQ-PRO-05 E-KO-PRO-05 E-KT-PRO-05 E-MA-PRO-05 E-PT-PRO-05 E-TM-PRO-05	Profilmodul V: Ausgewählte Themen und Fachkolloquium Spezielle Themen Spezielle Probleme der Kunststofftechnik Angewandte Regelungstechnik Ausgewählte Themen und Fachkolloquium Ausgewählte Themen	6	1	65	43	108	4	Seminararbeit oder Klausurarbeit
E-[SR]-PRO-06*	Profilmodul VI:	6	1	80	55	135	5	Klausurarbeit
E-FQ-PRO-06 E-KO-PRO-06 E-KT-PRO-06 E-MA-PRO-06 E-PT-PRO-06 E-TM-PRO-06	Werkzeugmaschinen, Maschinendynamik und Instandhaltung Getriebekonstruktion Ausgewählte Themen Qualitätsmanagement und Instandhaltung Qualitätsmanagement und Instandhaltung Qualitätsmanagement und Instandhaltung							

		Seme	ester	Stud. Workload (WL)				
Code	Modul	Beginn	Dauer	LVS	Selbststudium (in h)	WL (in h)	ECTS- LP	Prüfungsleistung
E-[SR]-PRO-07*  E-FQ-PRO-07  E-KO-PRO-07  E-KT-PRO-07  E-MA-PRO-07  E-PT-PRO-07	Profilmodul VII:  PPS-Anwendung Konstruktionsentwurf III Kautschukverarbeitung Computergestützte Elektroprojektierung PPS-Anwendung	6	1	40	41	81	3	Seminararbeit oder Programmentwurf o. Konstruktionsentwurf
E-TM-PRO-07	PPS-Anwendung		4	0.5	40	400	4	121
E-[SR]-PRO-08* E-FQ-PRO-08 E-KO-PRO-08 E-KT-PRO-08 E-MA-PRO-08 E-PT-PRO-08 E-TM-PRO-08	Profilmodul VIII:  Recht und Sicherheit Recht und Qualitätssicherung Recht und Qualitätssicherung Recht und Sicherheit Recht und Sicherheit Recht und Sicherheit	6	1	65	43	108	4	Klausurarbeit
E-[SR]-PRO-09* E-FQ-PRO-09 E-KO-PRO-09 E-KT-PRO-09 E-MA-PRO-09 E-PT-PRO-09 E-TM-PRO-09	Profilmodul IX:  Qualitätsmanagement II  Maschinendynamik und Werkzeugmaschinen II  Kunststoffformenbau  Angewandte Mikrocomputertechnik  Fabrikplanung/Simulation  Datenbanken	6	1	50	31	81	3	Seminararbeit oder Klausurarbeit
E-TE-PRA-06	Praxisphase VI (Praxisprüfung II)	6	1	0	135	135	5	Mündliche Prüfung
E-TE-BAR-01	Bachelorarbeit	6	1	0	324	324	12	Bachelorarbeit

**Legende:** LVS – Lehrveranstaltungsstunden, LP – Leistungspunkte

<sup>\*</sup> Spezielles Modul, das im Inhalt zwischen den Studienrichtungen variiert. Je nach Studienrichtung ist im Modulcode das Segment [SR] durch das Kürzel der jeweiligen Studienrichtung zur Unterscheidung ersetzt.